

DECYZJA Nr 457/OS/2014

Na podstawie art. 104 §1 Kodeks postępowania administracyjnego (j. t. Dz. U. z 2013 r. poz. 267), art. 180 pkt 3, 180a, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 2, 2a, 2b, 4, art. 188 i art. 378 ust. 2a ustawy z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j. t. Dz. U. z 2013 r. poz. 1232z późn. zm.), art. 25 ust. 1, 2, 3, 4 i 5, art. 41 ust. 2 i 3 pkt 1 ppkt a, art. 42 ust.2 i art. 43 ust.2 ustawy z 14 grudnia 2012 r. o odpadach, (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 z późn. zm.), w związku z art. 40 ust. 1 i 2 ustawy z 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (j. t. Dz. U. z 2013 r. poz. 1162), po rozpatrzeniu wniosku pani Wiolety Mardyło, pana Tomasza Mardyło prowadzących działalność gospodarczą pod nazwą **KA-MA s.c. Wioleta Mardyło, Tomasz Mardyło** z siedzibą w Mysłowicach ul. Mikołowska 52 z 17 grudnia 2013 r. reprezentowanych przez pełnomocnika pana Rafała Dzię w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów wraz z zezwoleniem na przetwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji,

orzekam

Udzielam pani Wiolecie Mardyło, panu Tomaszowi Mardyło prowadzącym działalność gospodarczą pod nazwą **KA-MA s.c. Wioleta Mardyło, Tomasz Mardyło** z siedzibą w Mysłowicach ul. Mikołowska 52 (Regon 240543393, NIP 2220819795) pozwolenia na wytwarzanie odpadów wraz z zezwoleniem na przetwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w Mysłowicach ul. Mikołowska 52, do której wnioskodawca posiada tytuł prawny.

### 1. Parametry instalacji.

Proces demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji prowadzony jest na terenie należącym do KA-MA s.c. Wioleta Mardyło, Tomasz Mardyło. W celu uporządkowania procesów technologii gromadzenia oraz gospodarki odpadami teren stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji został podzielony na sektory:

Sektor I – w skład którego wchodzi sektor przyjmowania i magazynowania pojazdów. W tym sektorze następuje wyrejestrowanie pojazdu oraz ważenie złomowanego pojazdu na wadze i magazynowanie przed procesem demontażu. Teren o pow. 300 m<sup>2</sup> na którym będą magazynowane pojazdy jest utwardzony wyposażony w system odprowadzania odcieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. Niedopuszczalne jest magazynowanie pojazdów w pozycji na boku i na dachu.

Sektor II – usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych w tym płynów. Sektor zlokalizowany jest w obiekcie budowlanym i wyposażony w pojemniki na szyby i metale nieżelazne oraz:

- w urządzenia do usuwania paliw i płynów eksploatacyjnych oraz pojemniki:
- na wymontowane z pojazdów kondensatory,
- na sorbenty do neutralizacji wycieków paliw i płynów,
- kwasoodporne,
- na zbiorniki z gazem,
- na zbiorniki ciśnieniowe.

- na układy klimatyzacyjne,
- na katalizatory spalin,
- na filtry oleju,
- na odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe, hydrauliczne
- na elementy wybuchowe oraz zawierające rtęć.

Sektor jest wyposażony w system odprowadzania odcieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych.

Sektor III – demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów nadających się do przetwarzania. Sektor zlokalizowany jest na zewnątrz hali demontażu pod zadaszoną częścią budynku z wybetonowaną posadzką. Części wyposażenia z demontażu pojazdów będą magazynowane na półkach regałów a przedmioty nadające się do ponownego użycia będą magazynowane w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i wyciekami w wydzielonej strefie sektora.

Sektor IV – magazynowania odpadów niebezpiecznych. Sektor usytuowany jest w obiekcie budowlanym, wyposażony w utwardzoną powierzchnię przyległą do hali demontażu pojazdów przygotowany do gromadzenia odpadów niebezpiecznych w beczkach i pojemnikach zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych.

Sektor V – magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów. Sektor zlokalizowany jest na placu magazynowym, wyposażony w utwardzoną nawierzchnię oraz pojemniki, kontenery lub boksy w których w zależności od rodzaju magazynowane będą odpady inne niż niebezpieczne.

Zdolność przetwarzania instalacji do demontażu zużytych lub nienadających się do użytkowania pojazdów, zgodnie z wnioskiem strony nie przekroczy 10 Mg na dobę. Źródłem powstawania odpadów jest linia demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

## 2. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku, właściwości i skład chemiczny wytworzonych odpadów, miejsce ich powstawania, sposób magazynowania oraz dalsze postępowanie z odpadami.

### 2.1. Odpady niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu, kod	Ilość Mg/rok	Miejsce powstawania odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów wraz z dalszym postępowaniem	Właściwości i skład chemiczny odpadów
1	Syntetyczne oleje hydrauliczne. 13 01 11*	1,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w szczelnych, oznakowanych, zamykanych pojemnikach z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, zabezpieczonych przed stłuczeniem w magazynie odpadów niebezpiecznych, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych i wpływem czynników atmosferycznych. Pojemniki z odpadami będą umieszczane na utwardzonym podłożu, miejsce magazynowania wyposażone będzie w urządzenia lub środki do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów. Przekazywane uprawnionym	Szkodliwe, ekotoksyczne. Węglowodory alifatyczne, aromatyczne.



				odbiorcom do przetwarzania.	
2	Inne oleje hydrauliczne. 13 01 13*	1,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w szczelnych, oznakowanych, zamykanych pojemnikach z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów, odprowadzające ładunki elektryczności statycznej, zabezpieczone przed stłuczeniem w magazynie odpadów niebezpiecznych, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych i wpływem czynników atmosferycznych. Odpady będą umieszczane na utwardzonym podłożu wyposażone w urządzenia lub środki do zbierania wycieków tych odpadów. Przekazywany uprawnionym odbiorcom do przetwarzania.	Szkodliwe, ekotoksyczne. Węglowodory alifatyczne, aromatyczne.
3	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych. 13 02 05*	1,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w szczelnych, oznakowanych, zamykanych pojemnikach z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, zabezpieczonych przed stłuczeniem w magazynie odpadów niebezpiecznych, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych i wpływem czynników atmosferycznych. Pojemniki z odpadami będą umieszczane na utwardzonym podłożu, miejsce magazynowania wyposażone będzie w urządzenia lub środki do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania.	Szkodliwe, ekotoksyczne. Węglowodory alifatyczne, aromatyczne.
4	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe. 13 02 06*	1,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w szczelnych, oznakowanych, zamykanych pojemnikach z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, zabezpieczonych przed stłuczeniem w magazynie odpadów niebezpiecznych, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych i wpływem czynników atmosferycznych. Pojemniki z odpadami będą umieszczane na utwardzonym podłożu, miejsce magazynowania wyposażone będzie w urządzenia	Szkodliwe, ekotoksyczne. Węglowodory alifatyczne, aromatyczne.

				lub środki do zbierania ewentualnych wycieków tych odpadów. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia.	
5	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji. 13 02 07*	1,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w szczelnych, oznakowanych, zamykanych pojemnikach z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów, odprowadzające ładunki elektryczności statycznej, zabezpieczone przed stłuczeniem w magazynie odpadów niebezpiecznych, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych i wpływem czynników atmosferycznych. Odpady będą umieszczane na utwardzonym podłożu wyposażonym w urządzenia lub środki do zbierania wycieków tych odpadów. Przekazywany uprawnionym odbiorcom do przetworzenia.	Szkodliwe, ekotoksyczne. Węglowodory alifatyczne, aromatyczne.
6	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe. 13 02 08*	6,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w szczelnych, oznakowanych, zamykanych pojemnikach z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów, odprowadzające ładunki elektryczności statycznej, zabezpieczone przed stłuczeniem w magazynie odpadów niebezpiecznych, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych i wpływem czynników atmosferycznych. Odpady będą umieszczane na utwardzonym podłożu wyposażone w urządzenia lub środki do zbierania wycieków tych odpadów. Przekazywany uprawnionym odbiorcom do przetworzenia.	Szkodliwe, ekotoksyczne. Węglowodory alifatyczne, aromatyczne.
7	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach. 13 05 02*	0,3	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Przekazywany uprawnionym odbiorcom do przetworzenia.	Szkodliwe, ekotoksyczne. Węglowodory alifatyczne, aromatyczne.
8	Olej opałowy i olej napędowy. 13 07 01*	3,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w szczelnych pojemnikach na utwardzonej powierzchni ze szczelnie zamykanymi wlewami w magazynie odpadów niebezpiecznych zabezpieczonym	Szkodliwe, ekotoksyczne. Węglowodory alifatyczne, aromatyczne.



				przed dostępem osób nieupoważnionych. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania.	
9	Benzyna. 13 07 02*	5,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w szczelnych pojemnikach na utwardzonej powierzchni ze szczelnie zamykanymi wlewami w magazynie odpadów niebezpiecznych zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania.	Szkodliwe, ekotoksyczne. Węglowodory alifatyczne, aromatyczne.
10	Freony, HCFC, HFC. 14 06 01*	0,2	Powstają w procesie usuwania plynów eksploatacyjnych prowadzonym w sektorze usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych.	Magazynowane będą selektywnie na utwardzonej powierzchni w oznakowanych pojemnikach spełniających wymagania dla zbiorników ciśnieniowych w magazynie odpadów niebezpiecznych zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Przekazywany uprawnionym odbiorcom do przetwarzania.	Ekotoksyczne. Chloro i fluoropochodne węglodorów alifatycznych
11	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB). 15 02 02*	0,5	Powstają w całym ciągu technologicznym	Magazynowane będą selektywnie na utwardzonej powierzchni w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie oleju i substancji ropopochodnych w magazynie odpadów niebezpiecznych zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania.	Szkodliwe, ekotoksyczne. Węglowodory alifatyczne, aromatyczne. Tkaniny.
12	Filtry olejowe. 16 01 07*	4,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w szczelnych pojemnikach na utwardzonej powierzchni w magazynie odpadów niebezpiecznych zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania.	Szkodliwe, ekotoksyczne. Metale nieżelazne, polimery węglodorowe, papier.
13	Elementy zawierające rtęć. 16 01 08*	1,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie na utwardzonej powierzchni w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie zawartej w nim substancji w magazynie odpadów niebezpiecznych zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania.	Szkodliwe, ekotoksyczne. Węglowodory syntetyczne, rtęć.

14	Elementy zawierające PCB. 16 01 09*	1,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie na utwardzonej powierzchni w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Przekazywany uprawnionym odbiorcom do przetwarzania.	Toksyczne. Polichlorowane bifenyle.
15	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne). 16 01 10*	2,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie na utwardzonej powierzchni w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania.	Ekotoksyczne. Nylon, poliamid, kauczuk, aluminium, miedź.
16	Okładziny hamulcowe zawierające azbest. 16 01 11*	0,3	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie na utwardzonej powierzchni w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania.	Rakotwórcze. Azbest, metale żelazne.
17	Płyny hamulcowe. 16 01 13*	5,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w szczelnych pojemnikach na utwardzonej powierzchni ze szczelnie zamykanymi wlewami w magazynie odpadów niebezpiecznych zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania.	Szkodliwe, ekotoksyczne. Eter glikolowy, glikol etylenowy.
18	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje. 16 01 14*	10,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w szczelnych pojemnikach na utwardzonej powierzchni ze szczelnie zamykanymi wlewami w magazynie odpadów niebezpiecznych zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania.	Szkodliwe, ekotoksyczne. Glikol propylenowy.
19	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14. 16 01 21*	0,5	Powstają w procesie usuwania płynów eksploatacyjnych oraz elementów niebezpiecznych prowadzonym w sektorze usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych.	Magazynowane będą selektywnie na utwardzonej powierzchni w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Przekazywany uprawnionym odbiorcom do przetwarzania.	Wysocze łatwopalne, toksyczne. Włókno węglowe, aluminium



20	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC. 16 02 11*	1,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w szczelnych, oznakowanych zamykanych pojemnikach, zabezpieczonych przed dostępem osób nieupoważnionych i wpływem czynników atmosferycznych w magazynie odpadów niebezpiecznych zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Magazynowane będą na utwardzonym podłożu wraz z urządzeniami do usuwania wycieków o ile może wystąpić wyciek. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania.	Toksyczne. Węglowodory alifatyczne.
21	Baterie i akumulatory ołowiowe. 16 06 01*	40,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie pod zadaszeniem na utwardzonym nieprzepuszczalnym podłożu lub w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach umieszczonych w magazynie odpadów niebezpiecznych zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania.	Szkodliwe, ekotoksyczne, żrące. Tlenek ołowiu, kwas siarkowy.
22	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe. 16 06 02*	6,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie pod zadaszeniem na utwardzonym nieprzepuszczalnym podłożu lub w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach umieszczonych w magazynie odpadów niebezpiecznych zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania.	Szkodliwe, ekotoksyczne. Kadm, tlenek niklu, poliuretan.
23	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. 16 08 07*	1,5	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie na utwardzonej powierzchni w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Przekazywany uprawnionym odbiorcom do przetwarzania.	Szkodliwe, ekotoksyczne. Glin, kwarc, tlenek wapnia, tlenek azotu, węglowodory.

## 2.2. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu, kod	Ilość Mg/rok	Miejsce powstawania odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów wraz z dalszym postępowaniem	Właściwości i skład chemiczny odpadów
1	Zużyte opony. 16 01 03	130,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w wydzielonym miejscu placu składowego. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania.	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Polimer gumowy, sadza, kauczuk
2	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11. 16 01 12	5,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w sektorze V w pojemniku umieszczonym w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania.	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Metale żelazne, włókna syntetyczne, kauczuk syntetyczny.
3	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 04 14 16 01 15	5,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w sektorze V w pojemniku umieszczonym w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania.	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Glikol propylenowy
4	Zbiorniki na gaz skroplony. 16 01 16	7,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w sektorze V w pojemniku umieszczonym w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania.	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Syntetyczne polimery, żelazo.
5	Metale żelazne. 16 01 17	1700,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie luzem zabezpieczone przed osunięciem lub w pojemniku na placu składowym. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania.	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Metale żelazne.
6	Metale nieżelazne. 16 01 18	170,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie luzem zabezpieczone przed osunięciem lub w pojemniku na placu składowym. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania.	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Aluminium, miedź, magnez.
7	Tworzywa sztuczne. 16 01 19	170,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie luzem zabezpieczone przed osunięciem lub w pojemniku na placu składowym. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetwarzania.	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Naturalne,



					syntetyczne polimery.
8	Szkło. 16 01 20	160,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w pojemniku umieszczonym w wydzielonym miejscu placu składowego. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia.	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Dittlenek krzemu, węglan wapnia.
9	Inne niewymienione elementy. 16 01 22	4,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w pojemniku umieszczonym w wydzielonym miejscu placu składowego. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia.	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Naturalne, syntetyczne polimery.
10	Inne niewymienione odpady. 16 01 99	2,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie luzem zabezpieczone przed osunięciem lub w pojemniku na placu składowym. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia.	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Polimer gumowy.
11	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15. 16 02 16	4,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie luzem zabezpieczone przed osunięciem lub w pojemniku na placu składowym. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia.	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Metale, tworzywa sztuczne
12	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd, lub platynę ( z wyłączeniem 16 08 07). 16 08 01	4,0	Powstają w wyniku demontażu pojazdów.	Magazynowane będą selektywnie w sektorze V w pojemniku umieszczonym w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów. Przekazywane uprawnionym odbiorcom do przetworzenia.	Inne niż niebezpieczne nie stwarzające bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Złoto, pallad, srebro.

### 3. Przetwarzanie odpadów.

3.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w ciągu roku.

Kod	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	2425
16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	75

3.2. W wyniku przetwarzania odpadów w zakresie odzysku polegającego na demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji będą powstawały poniższe rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w tabeli:

### 3.2.1 Odpady niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Ilość Mg/rok
1	Syntetyczne oleje hydrauliczne.	13 01 11*	1,0
2	Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	1,0
3	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych.	13 02 05*	1,0
4	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe.	13 02 06*	1,0
5	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji.	13 02 07*	1,0
6	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe.	13 02 08*	6,0
7	Olej opałowy i olej napędowy.	13 07 01*	3,0
8	Benzyna.	13 07 02*	5,0
9	Freony, HCFC, HFC	14 06 01*	0,2
10	Filtry olejowe.	16 01 07*	4,0
11	Elementy zawierające rtęć.	16 01 08*	1,0
12	Elementy zawierające PCB.	16 01 09*	1,0
13	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne).	16 01 10*	2,0
14	Okładziny hamulcowe zawierające azbest.	16 01 11*	0,3
15	Płyny hamulcowe.	16 01 13*	5,0
16	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje.	16 01 14*	10,0
17	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14.	16 01 21*	0,5
18	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC.	16 02 11*	1,0
19	Baterie i akumulatory ołowiowe.	16 06 01*	40,0
20	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe.	16 06 02*	6,0
21	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.	16 08 07*	1,5

### 3.2.2 Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Ilość Mg/rok
1	Zużyte opony	16 01 03	130,0
2	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11.	16 01 12	5,0
3	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 04 14	16 01 15	5,0
4	Zbiorniki na gaz skroplony	16 01 16	7,0



5	Metale żelazne	16 01 17	1700,0
6	Metale nieżelazne	16 01 18	170,0
7	Tworzywa sztuczne	16 01 19	170,0
8	Szkło	16 01 20	160,0
9	Inne niewymienione elementy	16 01 22	4,0
10	Inne niewymienione odpady	16 01 99	2,0
11	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	4,0
12	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd, lub platynę ( z wyłączeniem 16 08 07)	16 08 01	4,0

### 3.3. Miejsce magazynowania odpadów przyjętych do przetwarzania.

Odpady przyjęte do przetwarzania o kodach: 16 01 04\* (*zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy*) oraz 16 01 06 (*zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów*), magazynowane będą na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w Mysłowicach ul. Mikołowska 52, sektor magazynowania przyjętych pojazdów.

### 3.4. Miejsce i metody przetwarzania odpadów ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Proces przetwarzania odpadów (odzysku) prowadzony na terenie stacji demontażu zużytych pojazdów zakwalifikowany został jako R12 - *Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach R1 – R11.*

Pojazdy dostarczane na teren stacji odbierane będą w sektorze I. W tej strefie prowadzone będzie fizyczne i prawne przejęcie samochodu, sprawdzenie legalności jego pochodzenia, ocena techniczna i oszacowanie wartości, wydanie stosownych dokumentów poświadczających jego wycofanie z eksploatacji i złomowanie. Następnie pojazdy będą kierowane na parking gdzie będą osuszane. Po osuszeniu pojazdy będą kierowane do sektora II gdzie usuwane będą: oleje silnikowe, przekładniowe oraz inne płyny, akumulatory, pojemniki z gazem, katalizatory, elementy zawierające materiały wybuchowe, elementy zawierające rtęć. Następnie pojazdy będą kierowane do sektora III gdzie wymontowane elementy są na bieżąco segregowane na nadające się do użytkowania oraz na odpady do dalszego przetwarzania. W sektorze IV magazynowane są części samochodowe ze zdemontowanych pojazdów przeznaczone do sprzedaży przez stację, oraz elementy nie przeznaczone do sprzedaży jako części zamienne. Elementy przeznaczone do sprzedaży są odpowiednio oznaczone. W sektorze V pojazdy zdemontowane i osuszone magazynowane będą na placu magazynowym. Proces odzysku polegający na uzyskaniu części zamiennych jest traktowany jako przygotowanie do ponownego użytku i jest oznaczony m. in. symbolami:

- W przypadku odpadów z substancji organicznych – R3 (Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki),
- W przypadku odpadów z metali – R4 (recykling lub odzysk metali i związków metali),
- W przypadku odpadów z materiałów nieorganicznych – R5 (Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych).



Roczna moc przerobowa instalacji w zakresie odzysku polegającego na demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wynosi 2500 Mg/rok, w tym 2425 Mg/rok pojazdów pod kodem 16 01 04\*.

#### **4. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.**

Pani Wioleta Mardyło, pan Tomasz Mardyło prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą KA-MA s.c. Wioleta Mardyło, Tomasz Mardyło prowadzić będą jakościową i ilościową ewidencję wszystkich wytwarzanych oraz przetwarzanych odpadów.

#### **5. Sposób unieważniania dokumentów pojazdów wycofanych z eksploatacji.**

Sposób unieważniania dokumentów pojazdów wycofanych z eksploatacji przez panią Wioletę Mardyło, pana Tomasza Mardyło prowadzących działalność gospodarczą pod nazwą KA-MA s.c. Wioleta Mardyło, Tomasz Mardyło w Mysłowicach ul. Mikołowska 52, winien być zgodny z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

#### **6. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.**

Pani Wioleta Mardyło, pan Tomasz Mardyło prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą KA-MA s.c. Wioleta Mardyło, Tomasz Mardyło w Mysłowicach będzie:

- prowadzić selektywną zbiórkę, wyodrębniając wszystkie części składowe pojazdów, które mogą być ponownie użyte,
- selektywnie magazynować wytworzone odpady,
- prowadzić prawidłowe zasady gospodarki materiałowej i reżimu technologicznego,
- postępować z odpadami w sposób zgodny z wymogami obowiązujących przepisów,
- racjonalnie gospodarować surowcami i materiałami.

#### **7. Sposób i częstotliwość przekazywania marszałkowi informacji i danych.**

W przypadku zmian warunków określonych w niniejszej decyzji pani Wioleta Mardyło, pan Tomasz Mardyło prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą KA-MA s.c. Wioleta Mardyło, Tomasz Mardyło, powinni złożyć wniosek o dokonanie tych zmian. Ponadto przedsiębiorcy są zobowiązani do sporządzania rocznego sprawozdania ze swojej działalności objętej niniejszym pozwoleniem na wytwarzanie odpadów wraz z zezwoleniem na przetwarzanie odpadów i przekazywania go właściwemu organowi. W przypadku zakończenia działalności w zakresie demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, a także rozwiązania lub wygaśnięcia umowy z przedsiębiorcą prowadzącym punkt zbierania pojazdów, wnioskodawca w terminie 14 dni winien złożyć Marszałkowi Województwa Śląskiego zawiadomienie o tym fakcie.

#### **8. Dodatkowe warunki prowadzenia działalności.**

- Działalność przedsiębiorcy powinna być prowadzona w sposób:
- niepowodujący zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i środowiska,
  - zgodny z przepisami z zakresu gospodarki odpadami,
  - zgodny z przepisami prawa miejscowego,
  - zgodny z planami gospodarki odpadami.



## 9. Pozwolenie na wytwarzanie odpadów wraz z zezwoleniem na przetwarzanie odpadów zostaje udzielone na okres do 4 marca 2024 r.

### Uzasadnienie

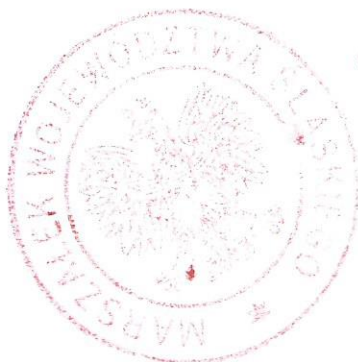
Pani Wioleta Mardyło pan Tomasz Mardyło prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą KA-MA s.c. Wioleta Mardyło, Tomasz Mardyło w Mysłowicach reprezentowani przez pełnomocnika pana Rafała Dziję zwrócili się z wnioskiem 17 grudnia 2013 r. w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów w związku z eksploatacją instalacji do demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w Mysłowicach ul. Mikołowska 52. Z uwagi, iż przedsiębiorca prowadzi stację demontażu pojazdów w rozumieniu ustawy z 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (j. t. Dz. U. z 2013 r. poz. 1162) zatem, zgodnie z § 2 ust.1 pkt. 42 rozporządzenia Rady Ministrów z 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010 r. Nr 213, poz. 1397z późn. zm.) przedmiotowe przedsięwzięcie należało uznać za mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Zgodnie z powyższym organem właściwym do wydania niniejszej decyzji na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (j. t. Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 z późn. zm.) jest Marszałek Województwa. Sposób prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów określa rozporządzenie Ministra Środowiska z 8 grudnia 2010 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. Nr 249, poz. 1673). Zasady postępowania z olejami odpadowymi określa rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z 4 sierpnia 2004 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2004 r. Nr 192, poz. 1968). Zasady postępowania z substancjami zawierającymi azbest określa rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z 2 kwietnia 2004 r. w sprawie sposobów i warunków bezpiecznego użytkowania i usuwania wyrobów zawierających azbest (Dz. U. z 2004 r. Nr 71, poz. 649 z późn. zm.). Zasady i warunki postępowania z odpadami zawierającymi substancje zubożające warstwę ozonową określa ustawa z 20 kwietnia 2004 r. o substancjach zubożających warstwę ozonową (Dz. U. z 2004 r. Nr 121, poz. 1263 z późn. zm.), oraz rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z 16 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobu oznakowania produktów, urządzeń i instalacji zawierających substancje kontrolowane, a także pojemników zawierających te substancje (Dz. U. z 2004 r. Nr 195, poz. 2007). Zasady postępowania z substancjami zawierającymi PCB określa rozporządzenie Ministra Gospodarki z 24 czerwca 2002 r. w sprawie wymagań w zakresie wykorzystywania i przemieszczania substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska oraz wykorzystywania i oczyszczania instalacji lub urządzeń, w których były lub są wykorzystywane substancje stwarzające szczególne zagrożenie dla środowiska (Dz. U. z 2002 r. Nr 96, poz. 860). Sposób unieważniania dokumentów pojazdów wycofanych z eksploatacji określa rozporządzenie Ministra Infrastruktury z 26 kwietnia 2010 r. w sprawie sposobu unieważniania dokumentów pojazdów wycofanych z eksploatacji, wzorów zaświadczeń wydawanych dla tych pojazdów, sposobu przechowywania zaświadczeń oraz prowadzenia ewidencji (Dz. U. z 2010 r. Nr 75, poz. 476). Przedstawione we wniosku materiały i dokumenty zawierają informacje wyszczególnione w art. 184 ust. 2, 2a, 2b, i 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, oraz art. 42, ust. 2 ustawy z 14 grudnia 2012 r. o odpadach, (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 z późn. zm.), a sposób postępowania z odpadami jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami. Strona przed wydaniem decyzji zgodnie z art. 10 §1 k.p.a. została powiadomiona o możliwości wypowiedzenia się w przedmiotowej

sprawie. Przedsiębiorca nie wniósł żadnych uwag w przedmiotowej sprawie. Biorąc powyższe pod uwagę należało orzec jak w sentencji.

### Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia. Niniejsza decyzja nie zwalnia wnioskodawcy z obowiązku uzyskania innych uzgodnień, decyzji, pozwoleń i zezwoleń wymaganych odrębnymi przepisami.

Zgodnie z ustawą z 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (Dz. U. Nr 225, poz. 1635) dokonano uiszczenia opłaty skarbowej na konto Urzędu Miasta Katowice w kwocie 506 zł.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

*Kłoms*  
Wojewódzki Inspektorat  
Ochrony Środowiska  
Wydziału Ochrony Środowiska

#### Otrzymuje:

KA-MA s.c. Wioleta Mardyło, Tomasz Mardyło  
ul. Mikołowska 52  
41-400 Mysłowice

#### Do wiadomości:

1. Prezydent Miasta Mysłowic
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Katowicach
3. Gabinet Marszałka
4. Referat ds. opłat i środowiskowych baz danych
5. a/a